

Wienerberger Leadax Roov High Tack Brtvilo

1. Opis proizvoda

Visoko kvalitetno ljepilo i brtvilo na bazi hibridnog MS polimera.

2. Primjena

Leadax Roov High Tack Sealant spaja se između ostalog na drvo, čelik, aluminij, ciglu, beton i vapnenac.

3. Priprema

Prije početka uvijek provjerite je li površina suha, čista, bez prašine i ravna. Provjerite prikladno

4. Upute za uporabu

Nanesite traku Leadax Roov High Tack brtvila na vrhove Leadax Roov membrane tako da rubna traka bude fiksirana. Osim toga, stavite traku Leadax Roov High Tack brtvila na ravnu površinu rubnjaka i završite trakom za nadstrešnicu ili pokrovnom kapom.

5. Sigurnosni propisi

Vidi sigurnosno-tehnički list.

6. Rukovanje i skladištenje

Rukovanje:

Mjere opreza za sigurno rukovanje tvari ili smjesom:

- Izbjegavanje dodira s kožom, očima i odjećom

Informacije o opasnostima od požara i eksplozije:

- Držati podalje od izvora paljenja
- Ne pušiti. Poduzmite mjere opreza protiv pražnjenja statičkog elektriciteta.

Uvjeti za sigurno skladištenje, uključujući spajanje nekompatibilnih proizvoda:

- Nije obavezno

Skladištenje:

Zahtjevi u odnosu na skladišni prostor i spremnike

- Čuvati na hladnom mjestu

Informacije o zajedničkom skladištenju:

- Nije obavezno

Daljnje informacije o uvjetima skladištenja:

- Spremnike držati propisano zatvorenim
- Čuvati u hladnim i suhim uvjetima u dobro zatvorenim spremnicima
- Klasa skladištenja: 3

Specifične krajnje uporabe:

- Nema dostupnih informacija



Tehnički list

Wienerberger Leadax Roov High Tack Brtvilo

7. Pakiranje i životni vijek proizvoda

| Materijal pakiranja | Sadržaj | Životni vijek proizvoda |
|----------------------------|----------------------------|-------------------------|
| PP boca / kartonska kutija | 290ml / 12 komada u kutiji | 15 mjeseci |

8. Tehničke specifikacije

| Svojstva | Jedinice | Certifikacija | Vrijednost |
|--|-------------------|----------------|------------|
| Boja | | | Siva |
| Temperatura zapaljenja | °C | | 425 |
| Gustoća | g/cm ³ | | 0,79 |
| Eksplozivna svojstva | | | Nema |
| Baza | | | Hibrid |
| Stabilnost | mm | ISO 7390 | <2 |
| Gustoća | g/ml | | 1,58 |
| Vrijeme fomiranja kože | min. | 23 °C / 55% RV | 10 |
| Stvrdnjavanje nakon 24 sata | mm | 23 °C / 55% RV | 3 |
| Skupljanje | | | Nema |
| Podnošljiva deformacija | % | | 25 |
| Odpornost na reperaturu nakon potpunog stvrdnjavanja | °C | | -40 / +100 |
| Mehaničke vrijednosti | | 2mm film | |
| Shore A tvrdoća | | DIN 53505 | 65 |
| Modul 100% | MPa | DIN 53504 | 1,65 |
| Vlačna čvrstoća | MPa | DIN 53504 | 2,90 |
| Posmična čvrstoća | MPa | ISO 4587 | 2,70 |
| Istezanje pri lomu | % | DIN 53504 | 250 |

Tipična svojstva navedena u ovom dokumentu su iz standardne proizvodnje tolerancije i ne predstavljaju specifikacije. Varijacije u performansama proizvoda ne očekuju se u standardnim proizvodnim procesima. Informacije u ovom dokumentu su podložne promjenama bez predstavljanja proizvoda.